



IVBUDFLOOR
Магазин матеріалів

PU-TOP | МАТОВЕ ПОЛІУРЕТАНОВЕ ДВОКОМПОНЕНТНЕ ПОКРИТТЯ



Тип: Поліуретановий захисний лак

Система: 2-компонентна (А + В)

Фініш: Мат

Призначення: Фінішний топ для полімерних підлог, мікроцементу, декоративних та бетонних поверхонь.

Технічні характеристики

Компонент А (основа)

- Тип: Поліуретанова смола
- В'язкість: **1000–1500 мПа·с**
- Густина: **~1.20 г/см³**
- Колір: Молочний → прозорий після висихання

Компонент В (затверджувач)

- Тип: Аліфатичний поліізоціанат
- Густина: **~1.05 г/см³**
- Колір: Прозорий

Співвідношення змішування

1 : 0.1 На 1 кг Компоненту А → 0.10 кг Компоненту В.

Приклад:

- 5 кг А → 0.5 кг В
- 10 кг А → 1 кг В

Основні властивості

- Матова приємна текстура
- Стійкість до подряпин
- UV-стабільність, не жовтіє
- Висока еластичність та зносостійкість
- Підходить для внутрішніх та зовнішніх робіт

Підготовка поверхні

- Поверхня повинна бути чистою, сухою, без пилу й жиру.
- Температура основи: +10°C...+30°C
- Вологість основи: ≤ 4%
- Допускається нанесення на:
 - мікроцемент
 - епоксид
 - поліуретан
 - бетон
 - декоративні покриття

BETON CIRE | ДВОКОМПОНЕНТНЕ ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ



Тип: Полімерне фінішне покриття

Система: 2-компонентна (A + B)

Фініш: Мат

Призначення: Полімерний Beton Cire — це декоративно-захисне покриття на основі полімерів та мінеральних компонентів, яке створює безшовну, високоміцну та водостійку поверхню. Підходить для:

- Підлог у житлових та комерційних приміщеннях
- Стіни та вертикальні елементи
- Ванні кімнати, душові, санвузли
- Сходи, стільниці, меблеві конструкції
- Теплі підлоги
- Покриття поверх старої основи (плитка, стяжка, бетон, дерево)

Технічні характеристики

Компонент А (основа)

- Тип: Поліуретанова смола
- В'язкість: **40-50 тис. мПа·с**
- Густина: **~2.50 г/см³**
- Колір: Білий
- Розчинність: Часткова у воді
- Робоча температура нанесення: +10...+30 °C

Компонент В (затверджувач)

- Тип: Аліфатичний поліізоціанат
- Густина: **~1.05 г/см³**
- Колір: Прозорий
- Час початку полімеризації: 15–25 хв
- Повне твердіння: 24–48 годин

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Висока стійкість до стирання (рівень комерційних покриттів)
- Стійкість до подряпин
- Стійкість до води та легких кислот
- Висока адгезія до більшості мінеральних та полімерних основ
- Підходить для теплих підлог

Візуальні та функціональні

- Натуральна мінеральна текстура
- Ефект каменю або мікроцементу
- Можливість створення хаотичного або структурного рисунку
- Доступна велика палітра кольорів

Переваги

- Безшовність
- Тонкий шар (1–3 мм)
- Можна наносити на плитку, дерево, старі стяжки

ЕПОКСИДНА ФАРБА POX EL | ДВОКОМПОНЕНТНЕ ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ



Тип: Полімерне фінішне покриття

Система: 2-компонентна (A + B)

Фініш: Глянець

Призначення: Епоксидна фарба призначена для створення високоміцного, хімічно стійкого та зносостійкого покриття на мінеральних, металічних та полімерних основах. Підходить для:

- Складах
- Ангарах
- Виробничих приміщеннях
- Паркінгах
- Автосервісах
- Цехах харчової, фармацевтичної та хімічної промисловості

Технічні характеристики

Компонент А

- Тип: Епоксидна смола (бісфенол-А)
- В'язкість: **3–5 тис. мПа·с**
- Густина: **~1.30–1.40 г/см³**
- Колір: Білий або напівпрозорий (залежить від пігментації)
- Розчинність: Нерозчинна у воді
- Робоча температура нанесення: +10...+25 °С

Компонент В

- Тип: поліамінний затверджувач
- Густина: **~1.00–1.10 г/см³**
- Колір: Прозорий
- Час початку полімеризації: 20–40 хв
- Повне твердіння: 48–72 години

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Висока стійкість до стирання (промисловий рівень)
- Підвищена міцність на удар
- Стійкість до масел, палива, хімічних реагентів та слабких кислот
- Висока адгезія до бетону, металу, каменю та полімерних основ
- Створює безпилу, зносостійку поверхню
- Стійкість до води та вологи

Візуальні та функціональні

- Гладка однорідна поверхня
- Створює щільну захисну плівку
- Доступна широка палітра кольорів (з можливістю тонування)
- Покращує зовнішній вигляд старих бетонних поверхонь

Переваги

- Висока хімічна та механічна стійкість
- Захист бетону від руйнування та проникнення рідин
- Може наноситись на бетон, метал, плитку

ЕПОКСИДНА ФАРБА AQUAROX WL 100 | ДВОКОМПОНЕНТНЕ ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ



Тип: Полімерне фінішне покриття

Система: 2-компонентна (A + B)

Фініш: Сатин

Призначення: AQUAROX WL 100 — це водна двокомпонентна епоксидна фарба, призначена для створення зносостійкого, водостійкого та хімічно стійкого покриття з низьким рівнем запаху. Підходить для:

- Бетонних підлог у комерційних і житлових приміщеннях
- Стін, ніш, декоративних зон та дизайнерських елементів інтер'єру
- Покриття мікроцементу, гіпсових та мінеральних поверхонь
- Гаражів, майстерень, технічних кімнат
- Харчових, фармацевтичних і виробничих об'єктів (низькі ЛОС)
- Приміщень, де потрібне безпечне покриття з мінімальним запахом

Технічні характеристики

Компонент А (основа)

- Тип: Поліуретанова смола
- В'язкість: **1.5-2.2 тис мПа·с**
- Густина: **~1.20 г/см³**
- Колір: Білий
- Розчинність: Часткова у воді
- Робоча температура нанесення: +10...+30 °C

Компонент В (затверджувач)

- Тип: Аліфатичний поліізоціанат
- Густина: **~1.05 г/см³**
- Колір: Прозорий
- Час початку полімеризації: 15–25 хв
- Повне твердіння: 24–48 годин

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Підвищена стійкість до подряпин та механічного впливу
- Стійкість до води, масел, побутової хімії та слабких кислот
- Відмінна адгезія до бетону, штукатурки та мінеральних основ
- Безпечна у приміщеннях завдяки водній основі — низький запах, мінімальні ЛОС
- Підходить для систем “тепла підлога”

Візуальні та функціональні

- Гладка однорідна поверхня з можливістю матового або напівматового ефекту
- Можливість використання у **декорі, меблевих елементах та інтер'єрах**
- Підходить для стін, ніш, конструкцій та дизайнерських зон

Переваги

- Водна основа — екологічність і комфортне нанесення
- Можна наносити на бетон, штукатурку, дерево та мікроцемент
- Не потребує органічних розчинників

ЕПОКСИДНИЙ ГРУНТ GP | ДВОКОМПОНЕНТНИЙ ГЛИБОКОПРОНИКНИЙ ЕПОКСИДНИЙ ПРАЙМЕР



Тип: Глибокопроникний епоксидний ґрунт

Система: 2-компонентна (А + В)

Фініш: Глянець

Призначення: GP — це двокомпонентний глибокопроникний епоксидний праймер, призначений для зміцнення, герметизації та підвищення адгезії мінеральних основ перед нанесенням фінішних полімерних покриттів. Підходить для:

- Бетонних підлог (старих та нових)
- Пористих та пилящих поверхонь, які потребують зміцнення
- Напівсухих стяжок, цементних та мінеральних основ
- Гаражів, складських приміщень, комерційних площ
- Плитки (як адгезійний шар під полімерні системи)
- Бетонних поверхонь перед засипкою кварцу

Технічні характеристики

Компонент А (основа)

- Тип: Епоксидна смола (бісфенол-А)
- В'язкість: **600–1200 мПа·с**
- Густина: **~1.10–1.20 г/см³**
- Колір: Прозорий або злегка жовтуватий
- Розчинність: Нерозчинний у воді
- Робоча температура нанесення: +10...+30 °С

Компонент В (затверджувач)

- Тип: Поліамінний / циклоаліфатичний затверджувач
- Густина: **~1.00–1.05 г/см³**
- Колір: Прозорий
- Час початку полімеризації: 20–40 хв
- Повне твердіння: 24–48 годин

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Глибоке проникнення в основу (зміцнення слабких та пористих поверхонь)
- Висока адгезія до бетону, стяжки, плитки та мінеральних матеріалів
- Стійкість до води, масел і більшості хімічних реагентів
- Зменшення пилення основи
- Створення міцного зв'язуючого шару під полімерні покриття

Візуальні та функціональні

- Формує прозорий зміцнюючий шар
- Вирівнює поглинаючу здатність основи перед нанесенням фарб
- Можливість «кварцування», для створення шорсткої основи

Переваги

- Глибоке зміцнення бетону та стяжки
- Покращення зчеплення для всіх полімерних систем
- Може наноситись на складні основи (плитка, стара стяжка)
- Економічна витрата

КОНСТРУКТИВНА СМОЛА CONSTRUCT 100 | ДЛЯ АРМУВАННЯ ТА ЗВ'ЯЗУВАННЯ ПОЛІМЕРНИХ СИСТЕМ



Тип: Конструктивна епоксидна смола глибокого проникнення

Система: 2-компонентна (А + В)

Фініш: Глянець

Призначення: CONSTRUCT 100 — це високоміцна епоксидна смола для ремонту та зміцнення основ, запечатування тріщин, формування монолітного шару та підготовки поверхні перед декоративними й полімерними покриттями.. Підходить для:

- Запечатування тріщин та деформаційних зон
- Ремонтів стяжок, бетону, раковин та вибитих ділянок
- Створення армувального шару зі скломатом
- Вирівнювання критичних ділянок перед Beton Cire
- Зміцнення слабких та пористих поверхонь
- Створення монолітної бази під декоративні покриття

Технічні характеристики

Компонент А (основа)

- Тип: Високоміцна епоксидна смола
- В'язкість: **1 500–3 000 мПа·с** (густіша для роботи по площині та формувань)
- Густина: **~1.30–1.45 г/см³**
- Колір: Прозорий або злегка жовтуватий
- Розчинність: Нерозчинна у воді
- Робоча температура нанесення: +10...+30 °С

Компонент В (затверджувач)

- Тип: Модифікований
- Густина: **~1.00–1.10 г/см³**
- Колір: Прозорий
- Час початку полімеризації: 15–30 хв
- Повне твердіння: 24–48 годин

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Надвисока міцність після набору (робота як «епоксидний бетон»)
- Чудове запечатування тріщин, раковин та дефектів
- Висока адгезія до бетону, каменю, стяжки, плитки
- Стійкість до механічних навантажень, ударів та вібрацій
- Стійкість до води, масел та більшості хімічних впливів
- Можливість формування монолітного шару при армуванні скломатом
- Сумісна з усіма полімерними та бетонними системами

Візуальні та функціональні

- Може використовуватись як база під beton cire, та полімерні системи
- Сумісна з кварцовою засипкою (створює шорстку армовану поверхню)

Переваги

- Ідеальна для відновлення слабких та пошкоджених основ
- Працює як «конструктивний» матеріал (структурний ремонт)
- Дає можливість повністю відновити бетон без демонтажу
- Можна наносити на складні основи — плитка, «битий» бетон, раковини

КВАРЦОВИЙ ПІСОК | НАПОВНЮВАЧ ДЛЯ ПОЛІМЕРНИХ СИСТЕМ



Тип: Кварцовий пісок фракції 0.1–0.3 мм

Призначення: Високоякісний сухий кварцовий наповнювач для створення адгезійного моста, підсилення зчеплення між шарами полімерних та мінеральних покриттів, формування шорсткої поверхні та підготовки основи під подальші ремонтні або декоративні системи.. Підходить для:

- Створення адгезійного моста
- Засипки епоксидних смол при армуванні основи
- Підготовки поверхні перед нанесенням ремонтних сумішей
- Формування шорсткого шару між етапами полімерних систем
- Заповнення локальних нерівностей у складі ремонтних сумішей
- Використання в промислових та комерційних системах підлог

Технічні характеристики

Фракція

0.1–0.3 мм (стандартизована, просіяна)

Тип матеріалу

Сухий очищений кварцовий наповнювач

Густина насипна

1.45–1.60 г/см³ (залежно від вологості)

Вологість

≤ 0.2% (сухий технічний матеріал)

Твердість

7 за шкалою Мооса

Колір

Світло-сірий / білий (натуральний кварц)

Хімічний склад

95–99% SiO₂

Основні властивості покриття

Механічні та експлуатаційні

- Створення рівномірного шорсткого шару після засипання
- Підвищення адгезії між епоксидними, поліуретановими та цементними системами
- Забезпечує оптимальне механічне зчеплення при подальшому нанесенні сумішей
- Працює як наповнювач для ремонтних і вирівнювальних систем
- Сухий, промитий, очищений від пилу
- Стабільна фракція 0.1–0.3 мм без домішок

Візуальні та функціональні

- Рівномірний гранулометричний склад
- Формує однорідний шорсткий рельєф поверхні
- Підходить для внутрішніх і зовнішніх систем
- Сумісний з усіма епоксидними, поліуретановими та мінеральними матеріалами

СКЛОМАТ | АРМУВАЛЬНИЙ ШАР ДЛЯ ПОЛІМЕРНИХ ТА МІНЕРАЛЬНИХ ПОКРИТТІВ

Тип: Скловолоконний мат 150 г/м²

Призначення: Армувальний матеріал для зміцнення мінеральних та полімерних основ, запобігання утворенню тріщин, стабілізації поверхні, рівномірного розподілення навантажень та створення монолітного шару у системах Beton Cire, мікроцементів, епоксидних та поліуретанових покриттів. Підходить для:

- Армування основ перед нанесенням полімерних покриттів
- Підсилення слабких та нестабільних поверхонь
- Створення армувального шару у системах Beton Cire
- Роботи з епоксидними смолами при формуванні конструктивного шару
- Зменшення ризику утворення тріщин у фінішних декоративних покриттях
- Використання у місцях з підвищеним навантаженням або ризиком деформацій



Технічні характеристики

Щільність матеріалу

150 г/м² (стандартизована поверхнева маса)

Тип волокна

Скляне безперервне волокно (E-glass)

Товщина

0.25–0.35 мм

Густина

2.54 г/см³ (густина скла)

Структура

Хаотичне (рубане) розташування волокон

Сумісність

Епоксидні, поліуретанові та поліефірні смоли

Температурна стійкість

-50...+200 °C

Основні властивості

Механічні та експлуатаційні

- Підвищує міцність та стабільність основи
- Запобігає появі тріщин у фінішних декоративних покриттях
- Рівномірно розподіляє навантаження на поверхню
- Сумісний з епоксидними, поліуретановими та поліефірними смолами
- Висока стійкість до розриву та деформацій
- Працює як армувальний шар у полімерних системах

Візуальні та функціональні

- Формує монолітну армовану структуру
- Компенсує напруги в основі та стабілізує покриття
- Підходить для горизонтальних і вертикальних поверхонь

Переваги

- Легка вага при високій міцності
- Ідеальна вбираність смоли
- Простота у різанні та укладанні
- Підходить для зміцнення слабких та пористих основ